



VERPACKUNGEN IM FOOD-BEREICH

Für höchsten Genuss

VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Verpackungen für Feinschmecker



Die Verpackungen von Nahrungsmitteln stellen höchste Ansprüche an uns. Lebensmittel sind ein hoch empfindliches Füllgut, für dessen optimale Verpackung wir uns Tag für Tag einsetzen – und dabei sind wir im ständigen Dialog mit unseren Kunden.

Veränderte Lebensgewohnheiten und wachsende Mobilität haben dazu geführt, dass in den Regalen vermehrt Fertigprodukte angeboten werden. In den letzten Jahren ist sowohl im beruflichen als auch im privaten Bereich die Nachfrage nach Convenience-Produkten stark angestiegen, wobei eine hohe Haltbarkeit ohne Aroma- und Qualitätsverlust vom Endkunden vorausgesetzt wird. Um den immer höheren Bedarf an diesen und weiteren Produkten zu decken, können wir mit zehn Beutelmaschinen jährlich bis zu 700 Millionen Siegelrand-, Stand-, Fünfnah- oder Seitenfaltenbeutel produzieren.

Grundsätzlich wird im Food-Bereich zwischen Verpackungen für nasse und trockene Füllgüter unterschieden. Bei nassen Füllgütern, wie beispielsweise Sauerkraut, Suppen und Saucen oder Rösti, wird eine extrem hohe Haltbarkeit durch die Heißabfüllung mit nachfolgender Pasteurisation oder Sterilisation erreicht. Gute Verbundhaftung, Geruchsneu-

tralität und höchste Hygiene-Standards, um nur einige Punkte zu nennen, sind im gesamten Food-Sektor ebenso wichtig, wie die Entwicklung der optimalen Verpackung in Bezug auf Präsentation und Schutz für Transport und Lagerung.

In Kürze

- Verpackungen für nasse und trockene Füllgüter.
- Ökologische und ökonomische Verpackung im Hinblick auf Produktion und Lebenszyklus.
- Hohe Haltbarkeit ohne Aroma- und Qualitätsverlust.
- Benutzerfreundliche Verpackungen durch Aufreißhilfen, Zipper, etc.
- Höchster Hygieneschutz bei Produktion, Transport und Lagerung der Beutel oder Rollenware.
- Produktionsvolumen von 700 Millionen Beuteln pro Jahr.
- Beste Präsentation am «Point of Sale».

QUALITÄTSMANAGEMENT

Erfolg ist unser Antrieb!

Verpackungen sind unsere Leidenschaft. Daher ruhen wir uns nie aus und versuchen, unsere Verpackungen immer weiter zu optimieren. Ganz nach dem Motto «so viel wie nötig, so gut wie möglich».

Unsere Entwicklungsspezialisten sind tagtäglich dabei, innovative Verpackungslösungen zu finden, die noch genauer auf das abzufüllende Produkt und den Konsumenten zugeschnitten sind. Um eine einwandfreie Weiterverarbeitung unserer Verpackungslösungen zu gewährleisten, müssen sie in Entwicklungsprojekten auf das Füllgut, aber auch auf sämtliche weitere Belastungen (z.B. auf einer kundenindividuellen Abpack- oder Beutelmaschine) angepasst werden.

Aus diesem Grund begleiten wir unsere Lösungen bis zu unseren Kunden, um die neuen, meist komplexen Verbunde auf den Maschinen zu testen. Denn gerade dort spielt die Anwendungstechnik mit Faktoren wie Gleiteigenschaften oder Siegfähigkeit eine grosse Rolle.

Qualitätssicherung

Während und nach Abschluss des Herstellungsprozesses werden Verbunde und fertige Beutel mehrfach mit den branchenüblichen Prüfverfahren ausgewertet.

Unsere Prüfgeräte

- Zugprüfgeräte zur Bestimmung der Verbundhaftung oder der Gleiteigenschaften.
- O2D Geräte zur Bestimmung der Sauerstoffdurchlässigkeit.
- Infrarotspektralphotometer zur Identifikation von Stoffen.
- Mikroskope zur Bestimmung des Schichtaufbaus.
- Gaschromatographen (GC) zur Bestimmung des Restlösemittelgehalts.
- Und andere mehr.



Wir sind zertifiziert

Qualität ISO 9001 seit 1994

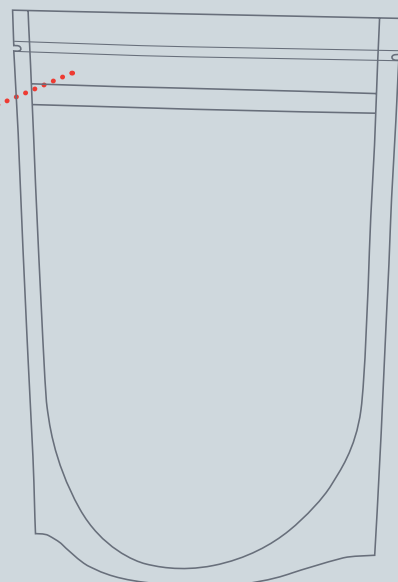
Hygiene BRC/IOP seit 1999

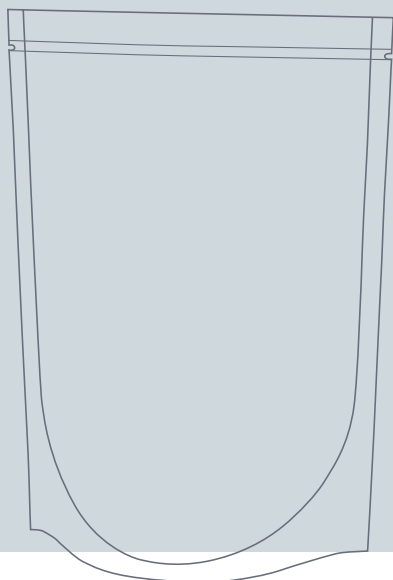
Umweltschutz Energie-Zertifikat für CO₂-Reduktion. Mitglied der Energie-Agentur der Wirtschaft (EnAW) seit 2003.



«Mich hat man immer gern, ich bin der Klassiker. Meine Masse sind sehr beliebt. Und ich garantiere perfekten Lichtschutz für trockene und nasse Füllgüter. Hat man mich geöffnet, kann man mich auch ganz einfach wieder verschliessen.»

Standbeutel mit Zipper und Laserperforation





«Ich bin sozusagen der Bruder vom Standbeutel mit Zipper oder Laserperforation. Meine besondere Eigenschaft ist die Einreisskerbe. Die ist total praktisch.»

Standbeutel mit Einreisskerbe und Laserperforation

Wipf AG
Industriestrasse 29
8604 Volketswil
Schweiz

Telefon +41 44 947 22 11
Fax +41 44 947 22 89

info@wipf.ch
www.wipf.ch
www.wipfgruppe.ch

ein Unternehmen der **wipf**gruppe



Innovative Packaging Solutions