



VERPACKUNGEN IM BEREICH PET FOOD

Für feine Tiernasen

VERPACKUNGSLÖSUNGEN FÜR TIERNÄHRUNG

Für die Lieblinge des Menschen



In der Schweiz lebt in fast jedem vierten Haushalt eine Katze. Platz Nummer zwei in der Beliebtheits-Skala der Haustiere belegen die Hunde, aber auch Stubenvögel und Kleinnager rangieren ganz oben. Verpackungsentwicklung für Tiernahrung fordert uns täglich, denn feine Tiernasen sind anspruchsvoll.

Für den immer bedeutender werdenden Markt der Tiernahrung gelten die gleichen Verpackungsanforderungen wie für Nahrungsmittel. Auch in diesem Produkte-Bereich stellen wir Verbundfolien und Standbeutel für trockene sowie sterilisierte Tiernahrung, also Nassfutter, her. Aus ökologischen und logistischen Gründen legen wir grossen Wert darauf, «so viel wie nötig und so wenig wie möglich» Verpackungsmaterial zu verwenden.

Im Beutelbereich gelangen uns regelmässig wichtige Innovationen, die in der Branche zu den Spitzenleistungen zählen. So konnten wir beispielsweise für unsere Verpackung Xirah Swiss Premium den Preis der AluFoil Trophy 2010 in der Kategorie «Ressourceneffizienz» entgegen nehmen. Der primäre Ansatz für den Kunden war die Erreichung eines logistischen Vorteils. Durch die optimierte Beutelgeometrie des Standbeutels lassen sich in der Dis-

playbox neu 24 statt 22 Beutel unterbringen, was sowohl beim Transport als auch im Lager und im Verkaufsregal Platz spart.

In Kürze

- Verpackungslösungen für feine Tiernasen.
- Produktion von gesamthaft bis 700 Millionen Beutel im Jahr.
- Ressourcenschonende Verwendung von verschiedenen Materialien.
- Logistische Vorteile durch die Optimierung der Beutelgeometrie.
- Verwendung von sterilisationsfesten Aluminiumverbunden.
- Kunststoffverbunde mit Barrierschichten.
- Attraktive Conveniencehilfen für einfaches Öffnen/Schliessen der Verpackung.
- Alle Produkte auch als Rollenware erhältlich.
- Vorgefertigte Beutel (Stand- und Seitenfaltenbeutel, Siegelrandbeutel, Fünfnahbeutel).

QUALITÄTSMANAGEMENT

Erfolg ist unser Antrieb!

Verpackungen sind unsere Leidenschaft. Daher ruhen wir uns nie aus und versuchen, unsere Verpackungen immer weiter zu optimieren. Ganz nach dem Motto «so viel wie nötig, so gut wie möglich».

Unsere Entwicklungsspezialisten sind tagtäglich dabei, innovative Verpackungslösungen zu finden, die noch genauer auf das abzufüllende Produkt und den Konsumenten zugeschnitten sind. Um eine einwandfreie Weiterverarbeitung unserer Verpackungslösungen zu gewährleisten, müssen sie in Entwicklungsprojekten auf das Füllgut, aber auch auf sämtliche weitere Belastungen (z.B. auf einer kundenindividuellen Abpack- oder Beutelmaschine) angepasst werden.

Aus diesem Grund begleiten wir unsere Lösungen bis zu unseren Kunden, um die neuen, meist komplexen Verbunde auf den Maschinen zu testen. Denn gerade dort spielt die Anwendungstechnik mit Faktoren wie Gleiteigenschaften oder Siegfähigkeit eine grosse Rolle.

Qualitätssicherung

Während und nach Abschluss des Herstellungsprozesses werden Verbunde und fertige Beutel mehrfach mit den branchenüblichen Prüfverfahren ausgewertet.

Unsere Prüfgeräte

- Zugprüfgeräte zur Bestimmung der Verbundhaftung oder der Gleiteigenschaften.
- O2D Geräte zur Bestimmung der Sauerstoffdurchlässigkeit.
- Infrarotspektralphotometer zur Identifikation von Stoffen.
- Mikroskope zur Bestimmung des Schichtaufbaus.
- Gaschromatographen (GC) zur Bestimmung des Restlösemittelgehalts.
- Und andere mehr.



Wir sind zertifiziert

Qualität ISO 9001 seit 1994

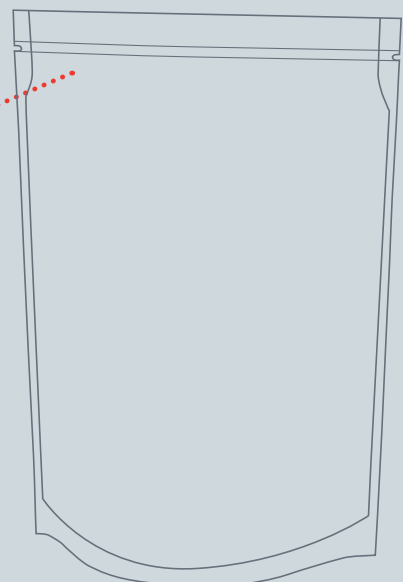
Hygiene BRC/IOP seit 1999

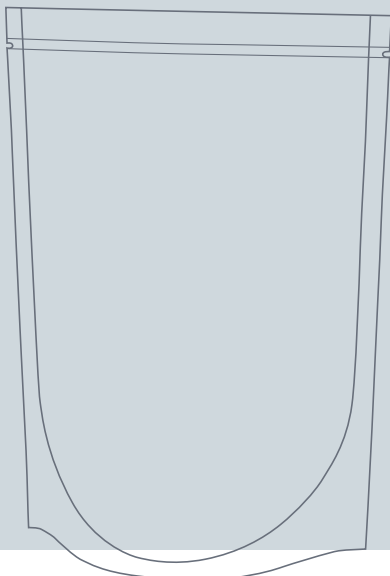
Umweltschutz Energie-Zertifikat für CO₂-Reduktion. Mitglied der Energie-Agentur der Wirtschaft (EnAW) seit 2003.



«Mich hat man immer gern, ich bin der Klassiker. Meine Masse sind sehr beliebt. Ich garantiere perfekten Lichtschutz für trockene und nasse Füllgüter. Und wegen meiner speziellen Siegelnähte habe ich sogar an der AluFoil Trophy 2010 gewonnen.»

Standbeutel mit Laserperforation und speziellen Siegelnähten





«Ich bin sozusagen der Bruder vom Standbeutel mit Zipper oder Laserperforation. Meine besondere Eigenschaft ist die Einreisskerbe. Die ist total praktisch.»

Standbeutel mit Einreisskerbe und Laserperforation

Wipf AG
Industriestrasse 29
8604 Volketswil
Schweiz

Telefon +41 44 947 22 11
Fax +41 44 947 22 89

info@wipf.ch
www.wipf.ch
www.wipfgruppe.ch

ein Unternehmen der **wipf**gruppe



Innovative Packaging Solutions